

## Fettabscheider EasyClean free NS 2, Auto Mix



### Artikelinformationen

Artikelnummer: 93002.01/DSP

GTIN: 4026092060858

Preisgruppe: 60

### Produktvorteile

- Fließrichtung durch selbstdichtende Wechselstutzen änderbar (NS 2 - NS 10)
- Wartungsarmer Betrieb
- Individualisierung über Schaltgerät möglich

### Beschreibung

Der Abscheider für fetthaltiges Abwasser ist für die freie Aufstellung in frostgeschützten Räumen geeignet und verzichtet auf metallische Bauteile im Behälter. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) ist mit einem integrierten Schlammfang ausgestattet und besitzt ein konisch zulaufendes Bodenteil für eine schnelle und saubere Entsorgung. Zwei geruchsdichte Deckel mit Schnellspannverschlüssen ermöglichen einen einfachen Zugang für Reinigungs- und Wartungsarbeiten. Das innovative Schredder-Mix-System mit integriertem Zerkacker übernimmt die Homogenisierung und Umwälzung des Behälterinhaltes. Die Reinigung erfolgt dabei über eine außenliegende Pumpe, die mit einem Absperrschieber vom Behälter getrennt werden kann. Für die geruchsneutrale manuelle Entsorgung ist ein Direktentsorgungsstutzen vorhanden. Der vollautomatische Programmablauf wird durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät mit mehrzeiliger Displayanzeige gesteuert, das über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden kann. Über eine optional erhältliche Fernbedienung kann die Reinigung und Entsorgung von einer entfernten Stelle aus gestartet werden. Durch das individualisierbare Reinigungsprogramm mit Schnellwahlfunktion kann die Reinigung bedarfsgerecht an die örtlichen Gegebenheiten angepasst werden. Nach der Entsorgung sind nur noch max. 3 Liter Schlammrestvolumen im Behälter vorhanden. Mithilfe einer vollautomatisierten Spülung der Trinkwasserleitungen kann die Einhaltung der Trinkwasser-Hygiene-Verordnung gewährleistet werden. Gewährleistung auf den Werkstoff PE 20 Jahre.

#### Ausführung

|                       |          |
|-----------------------|----------|
| Absperreinrichtung:   | ja       |
| Entsorgungsvariante:  | Auto Mix |
| Schredder-Mix-System: | ja       |
| Schauglas:            | ja       |
| Nenngröße (NS):       | 2        |
| SonicControl:         | nein     |

Entsorgungseinrichtung:  
Füllereinrichtung nach DIN 1988:  
Entsorgungsart:  
Wasserversorgung:  
Tragfähigkeit (DIN 19901):

Entsorgungsanschluss  
ja  
automatisches Reinigungssystem  
2 Magnetventile 1"  
F3

#### Allgemeine Merkmale

Material:  
Norm:  
Einbausituation:  
Auslieferungszustand:

PE  
EN 1825  
freie Aufstellung  
installationsfertig (elektrische Komponenten,  
Verbindungssteile sind bauseits anzuschließen)  
Storz-B-Kupplung R 2 1/2 " für Saugwagenanschluss  
Nein

Lieferumfang:  
Servicepartner kaufbar:

#### Abmessungen

Gewicht netto: 142 kg  
Gewicht brutto: 167 kg  
Aufstellfläche Länge: 1736 mm  
Aufstellfläche Breite: 841 mm  
Aufstellfläche Höhe: 1767 mm  
Einbringmaß Länge: 1500 mm  
Einbringmaß Breite: 680 mm  
Einbringmaß Höhe: 1483 mm  
Verpackungsmaß Länge: 1900 mm  
Verpackungsmaß Breite: 1050 mm  
Verpackungsmaß Höhe: 1520 mm

#### Behälter/Grundkörper

Nenndruck (PN): 10  
Druckabgang (DN): 65  
Druckabgang (DA): 75 mm  
Abstand Rohrsohle Auslauf zu Behälterboden: 985 mm  
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden: 1055 mm  
Auslauf Nennweite (DA): 110 mm  
Auslauf Nennweite (DN): 100 mm  
Zulauf Nennweite (DA): 110 mm  
Zulauf Nennweite (DN): 100 mm  
Anschluss Zu-/Auslaufstutzen: PE-HD-Rohre nach DIN 19537, HT-Rohre nach DIN 19560, PP oder AS

Wartungsöffnung: 420 mm

#### Abdeckungsmerkmale

Abdeckungsart: Deckel  
Abdeckung Material: Kunststoff  
Abdeckung Farbe: violett  
Verriegelung: Schnellspannverschluss  
Dichtheit: geruchsdicht

Abwasserinhalt

|                        |       |
|------------------------|-------|
| Abscheiderinhalt:      | 400 l |
| Gesamtvolumen:         | 600 l |
| Schlammfanginhalt:     | 200 l |
| Speichermenge an Fett: | 100 l |

#### Fördereinrichtung

|                                             |                                    |
|---------------------------------------------|------------------------------------|
| Pumpe:                                      | SPF 300 KE 2.0                     |
| Anzahl Pumpen:                              | 1                                  |
| Gewicht Pumpe:                              | 44 kg                              |
| Anschlusstyp:                               | Direktanschluss                    |
| Nennstrom:                                  | 6,2 A                              |
| Länge Netzanschlussleitung Pumpe:           | 5 m                                |
| Schutzklasse:                               | I                                  |
| Isolationsklasse:                           | F                                  |
| Cos phi - Leistungsfaktor:                  | 0,87                               |
| Schutzart Pumpe:                            | IP 55                              |
| Temperaturüberwachung:                      | integriert                         |
| Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:       | 40 °C                              |
| Förderleistung max.:                        | 60 m³/h                            |
| Förderhöhe max.:                            | 17 m                               |
| Drehzahl:                                   | 2850 U/min                         |
| Leistung P1:                                | 3,6 kW                             |
| Leistung P2:                                | 3 kW                               |
| Betriebsart:                                | S2 - 30 Min.                       |
| Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz): | Absicherung über Schaltgerät 400 V |
| Typ Anschlussleitung Pumpe:                 | H07RN-F 7G 1,5 mm²                 |
| Lauftrad Typ:                               | Radiallauftrad mit Zerhacker       |

#### Steuerung

|                                  |                 |
|----------------------------------|-----------------|
| Schaltgerät:                     | ja              |
| Motorschutz Schalter:            | ja              |
| Erforderliche Absicherung (RCD): | 30 mA           |
| Schutzart Schaltgerät:           | IP 54           |
| Netzfrequenz:                    | 50 Hz           |
| Betriebsspannung:                | 400 V           |
| Anschlusstyp:                    | Direktanschluss |
| Potentialfreier Kontakt:         | ja              |
| GSM-Schnittstelle:               | nein            |
| USB-Schnittstelle:               | nein            |
| Logbuchfunktion:                 | ja              |
| Mehrzeilige Displayanzeige:      | ja              |
| Batteriepufferung:               | nein            |
| Selbstdiagnosesystem (SDS):      | ja              |
| Nennstrom:                       | 6,2 A           |