

Fettabscheider EasyClean free NS 7, Auto Mix



Artikelinformationen

Artikelnummer: 93007.01/DSP

GTIN: 4026092060827

Preisgruppe: 60

Produktvorteile

- Fließrichtung durch selbstdichtende Wechselstutzen änderbar (NS 2 - NS 10)
- Wartungsarmer Betrieb
- Individualisierung über Schaltgerät möglich

Beschreibung

Der Abscheider für fetthaltiges Abwasser ist für die freie Aufstellung in frostgeschützten Räumen geeignet und verzichtet auf metallische Bauteile im Behälter. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) ist mit einem integrierten Schlammfang ausgestattet und besitzt ein konisch zulaufendes Bodenteil für eine schnelle und saubere Entsorgung. Zwei geruchsdichte Deckel mit Schnellspannverschlüssen ermöglichen einen einfachen Zugang für Reinigungs- und Wartungsarbeiten. Das innovative Schredder-Mix-System mit integriertem Zerkacker übernimmt die Homogenisierung und Umwälzung des Behälterinhaltes. Die Reinigung erfolgt dabei über eine außenliegende Pumpe, die mit einem Absperrschieber vom Behälter getrennt werden kann. Für die geruchsneutrale manuelle Entsorgung ist ein Direktentsorgungsstutzen vorhanden. Der vollautomatische Programmablauf wird durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät mit mehrzeiliger Displayanzeige gesteuert, das über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden kann. Über eine optional erhältliche Fernbedienung kann die Reinigung und Entsorgung von einer entfernten Stelle aus gestartet werden. Durch das individualisierbare Reinigungsprogramm mit Schnellwahlfunktion kann die Reinigung bedarfsgerecht an die örtlichen Gegebenheiten angepasst werden. Nach der Entsorgung sind nur noch max. 3 Liter Schlammrestvolumen im Behälter vorhanden. Mithilfe einer vollautomatisierten Spülung der Trinkwasserleitungen kann die Einhaltung der Trinkwasser-Hygiene-Verordnung gewährleistet werden. Gewährleistung auf den Werkstoff PE 20 Jahre.

Ausführung

Absperrereinrichtung:	ja
Entsorgungsvariante:	Auto Mix
Schredder-Mix-System:	ja
Schauglas:	ja
Nenngröße (NS):	7
SonicControl:	nein

Entsorgungseinrichtung:
Füllereinrichtung nach DIN 1988:
Entsorgungsart:
Wasserversorgung:
Tragfähigkeit (DIN 19901):

Entsorgungsanschluss
ja
automatisches Reinigungssystem
2 Magnetventile 1"
F3

Allgemeine Merkmale

Material:
Norm:
Einbausituation:
Auslieferungszustand:

PE
EN 1825
freie Aufstellung
installationsfertig (elektrische Komponenten,
Verbindungssteile sind bauseits anzuschließen)
Storz-B-Kupplung R 2 1/2 " für Saugwagenanschluss
Nein

Lieferumfang:
Servicepartner kaufbar:

Abmessungen

Gewicht netto: 196 kg
Gewicht brutto: 226 kg
Aufstellfläche Länge: 2147 mm
Aufstellfläche Breite: 1108 mm
Aufstellfläche Höhe: 1892 mm
Einbringmaß Länge: 1910 mm
Einbringmaß Breite: 940 mm
Einbringmaß Höhe: 1678 mm
Verpackungsmaß Länge: 2200 mm
Verpackungsmaß Breite: 1150 mm
Verpackungsmaß Höhe: 1700 mm

Behälter/Grundkörper

Nenndruck (PN): 10
Druckabgang (DN): 65
Druckabgang (DA): 75 mm
Abstand Rohrsohle Auslauf zu Behälterboden: 1185 mm
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden: 1255 mm
Auslauf Nennweite (DA): 160 mm
Auslauf Nennweite (DN): 150 mm
Zulauf Nennweite (DA): 160 mm
Zulauf Nennweite (DN): 150 mm
Anschluss Zu-/Auslaufstutzen: PE-HD-Rohre nach DIN 19537, HT-Rohre nach DIN 19560, PP oder AS

Wartungsöffnung: 420 mm

Abdeckungsmerkmale

Abdeckungsart: Deckel
Abdeckung Material: Kunststoff
Abdeckung Farbe: violett
Verriegelung: Schnellspannverschluss
Dichtheit: geruchsdicht

Abwasserinhalt

Abscheiderinhalt:	650 l
Gesamtvolumen:	1350 l
Schlammfanginhalt:	700 l
Speichermenge an Fett:	280 l

Fördereinrichtung

Pumpe:	SPF 300 KE 2.0
Anzahl Pumpen:	1
Gewicht Pumpe:	44 kg
Anschlusstyp:	Direktanschluss
Nennstrom:	6,2 A
Länge Netzanschlussleitung Pumpe:	5 m
Schutzklasse:	I
Isolationsklasse:	F
Cos phi - Leistungsfaktor:	0,87
Schutzart Pumpe:	IP 55
Temperaturüberwachung:	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:	40 °C
Förderleistung max.:	60 m³/h
Förderhöhe max.:	17 m
Drehzahl:	2850 U/min
Leistung P1:	3,6 kW
Leistung P2:	3 kW
Betriebsart:	S2 - 30 Min.
Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz):	Absicherung über Schaltgerät 400 V
Typ Anschlussleitung Pumpe:	H07RN-F 7G 1,5 mm²
Lauftrad Typ:	Radiallauftrad mit Zerhacker

Steuerung

Schaltgerät:	ja
Motorschutz Schalter:	ja
Erforderliche Absicherung (RCD):	30 mA
Schutzart Schaltgerät:	IP 54
Netzfrequenz:	50 Hz
Betriebsspannung:	400 V
Anschlusstyp:	Direktanschluss
Potentialfreier Kontakt:	ja
GSM-Schnittstelle:	nein
USB-Schnittstelle:	nein
Logbuchfunktion:	ja
Mehrzeilige Displayanzeige:	ja
Batteriepufferung:	nein
Selbstdiagnosesystem (SDS):	ja
Nennstrom:	6,2 A