Fettabscheider EasyClean free DZ NS 15, Auto Mix, DZ

Artikelinformationen

Artikelnummer: 93015-06-DSP
GTIN: 4026092102763
Preisgruppe: 60

Produktvorteile

- Saubere und geruchslose Entsorgung und Reinigung
- Individualisierung über Schaltgerät möglich
- Wartungsarmer Betrieb

Beschreibung

Der Abscheider für fetthaltiges Abwasser ist für die freie Aufstellung in frostgeschützten Räumen geeignet und verzichtet auf metallische Bauteile im Behälter. Der Sammelbehälter mit Durchzügen aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) ist mit einem integrierten Schlammfang ausgestattet und besitzt Schrägen im Behälterboden für eine schnelle und saubere Entsorgung. Zwei geruchsdichte Deckel mit Schnellspannverschlüssen ermöglichen einen einfachen Zugang für Reinigungs- und Wartungsarbeiten. Das innovative Schredder-Mix-System mit integriertem Zerhacker übernimmt die Homogenisierung und Umwälzung des Behälterinhaltes. Die Reinigung erfolgt dabei über eine außenliegende Pumpe, die mit einem Absperrschieber vom Behälter getrennt werden kann. Für die geruchsneutrale manuelle Entsorgung ist ein Direktentsorgungsstutzen vorhanden. Der vollautomatische Programmablauf wird durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät mit mehrzeiliger Displayanzeige gesteuert, das über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden kann. Über eine optional erhältliche Fernbedienung kann die Reinigung und Entsorgung von einer entfernten Stelle aus gestartet werden. Durch das individualisierbare Reinigungsprogramm mit Schnellwahlfunktion kann die Reinigung bedarfsgerecht an die örtlichen Gegebenheiten angepasst werden. Mithilfe einer vollautomatisierten Spülung der Trinkwasserleitungen kann die Einhaltung der Trinkwasser-Hygiene-Verordnung gewährleistet werden. Gewährleistung auf den Werkstoff PE 20 Jahre.

Ausführung	
Absperreinrichtung:	ja
Entsorgungsvariante:	Auto Mix
Schredder-Mix-System:	ja
Schauglas:	ja
Nenngröße (NS):	15
SonicControl:	nein
Entsorgungseinrichtung:	Entsorgungsanschluss

Fülleinrichtung nach DIN 1988:	ja
Entsorgungsart:	automatisches Reinigungssystem
Wasserversorgung:	2 Magnetventile 1"
Tragfähigkeit (DIN 19901):	F3

Allgemeine Merkmale	
Material:	PE
Norm:	EN 1825
Einbausituation:	freie Aufstellung
Auslieferungszustand:	installationsfertig (elektrische Komponenten, Verbindungsteile sind bauseits anzuschließen)
Lieferumfang:	Storz-B-Kupplung R 2 1/2 " für Saugwagenanschluss
Servicepartner kaufbar:	Nein

Abmessungen	
Gewicht netto:	450 kg
Gewicht brutto:	450 kg
Durchmesser:	630 mm
Aufstellfläche Länge:	3755 mm
Aufstellfläche Breite:	1600 mm
Aufstellfläche Höhe:	1625 mm
Einbringmaß Länge:	3755 mm
Einbringmaß Breite:	1280 mm
Einbringmaß Höhe:	1625 mm
Länge:	3755 mm
Breite:	1600 mm
Höhe:	1625 mm
Verpackungsmaß Länge:	3755 mm
Verpackungsmaß Breite:	1600 mm
Verpackungsmaß Höhe:	1625 mm

Behälter/Grundkörper	
Nenndruck (PN):	10
Druckabgang (DN):	65
Druckabgang (DA):	75 mm
Abstand Rohrsohle Auslauf zu Behälterboden:	1130 mm
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden:	1200 mm
Auslauf Nennweite (DA):	200 mm
Auslauf Nennweite (DN):	200 mm
Zulauf Nennweite (DA):	200 mm
Zulauf Nennweite (DN):	200 mm
Anschluss Zu-/Auslaufstutzen:	PE-HD-Rohre nach DIN 19537, HT-Rohre nach DIN 19560, PP oder AS

Abdeckungsmerkmale	
Abdeckungsart:	Deckel
Abdeckung Material:	Kunststoff
Abdeckung Farbe:	schwarz
Verriegelung:	Schnellspannverschluss
Dichtheit:	geruchsdicht

Abwasserinhalt	
Abscheiderinhalt:	1100 l
Gesamtvolumen:	2600 l
Schlammfanginhalt:	1500 l
Speichermenge an Fett:	600 l
Fördereinrichtung	
Pumpe:	SPF 300 KE 2.0
Anzahl Pumpen:	1
Gewicht Pumpe:	44 kg
Anschlusstyp:	Direktanschluss
Nennstrom:	6,2 A
Länge Netzanschlussleitung Pumpe:	5 m
Schutzklasse:	I
Isolationsklasse:	F
Cos phi - Leistungsfaktor:	0,87
Schutzart Pumpe:	IP 55
Temperaturüberwachung:	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:	40 °C
Förderleistung max.:	60 m³/h
Förderhöhe max.:	17 m
Drehzahl:	2850 U/min
Leistung P1:	3,6 kW
Leistung P2:	3 kW
Betriebsart:	S2 - 30 Min.
Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz):	Absicherung über Schaltgerät 400 V
Typ Anschlussleitung Pumpe:	H07RN-F 7G 1,5 mm²
Laufrad Typ:	Radiallaufrad mit Zerhacker
Steuerung	
Schaltgerät:	ja
Motorschutz Schalter:	ja
Erforderliche Absicherung (RCD):	30 mA
Schutzart Schaltgerät:	IP 54
Netzfrequenz:	50 Hz
Betriebsspannung:	400 V
Anschlusstyp:	Direktanschluss
Potentialfreier Kontakt:	ja
GSM-Schnittstelle:	nein
USB-Schnittstelle:	nein
Logbuchfunktion:	ja
Mehrzeilige Displayanzeige:	ja
Batteriepufferung:	nein
Selbstdiagnosesystem (SDS):	ja
Nennstrom:	6,2 A